Technisches Merkblatt



Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96 74831 Gundelsheim / Deutschland Telefon: +496269 95-0, Fax: +496269 95-80 www.spraymax.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

SprayMax® 2K Säure-Primer 400 ml Art. Nr. 680029



Produktdaten

Beschreibung / Verwendungszweck

Eigenschaften

Materialbasis

Farbton Glanzgrad

VOC-Wert (EU)

2 Komponenten Grundierung zur schnellen Isolierung von Durchschliffstellen.

- · Sehr gute Haftung
- Hervorragender Korrosionsschutz, insbesondere auf Aluminium
- Schnelle Prozesszeiten durch feine Zerstäubung bei minimalem Overspray
- Schnelle Trocknung
- Mit handelsüblichen 1K und 2K Acrylfüllern

überlackierbar

Polyvinylbutyralharze, Epoxidharze. Enthält Phosphorsäure. Phenolfrei.

Olivgrau

Matt

703 g/l

Untergrund

Stahl (gereinigt und geschliffen).

Verzinkter Stahl (feuerverzinkt, bandverzinkt und galvanisch verzinkt gereinigt und geschliffen)
Aluminium, Weichaluminium (gereinigt und

geschliffen).



Polyester Untergründe (gereinigt und geschliffen).

Alt- bzw Werkslackierung (gereinigt und geschliffen).

Die Schadstelle muß fett-, staubfrei und trocken sowie vollständig entrostet sein.

Verarbeitung

Schutzmaßnahmen



Persönliche Schutzausrüstung tragen. (Atemschutzmaske/Handschuhe/Schutzbrille) Nähere Hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt.

Schütteln



Dose vor dem Auslösen 2 Minuten gründlich schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

Auslöser Aufsetzen



Roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen. Dose um 180° drehen und Druckknopf auf den Stift im Dosenboden aufsetzen.

Auslösen



Dose mit der Kappe kopfüber auf festen Untergrund stellen. Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken.

Schütteln



Dose nach dem Auslösen erneut 2 Minuten gründlich schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

Probesprühen-Farbtonprüfen



Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen,
- Verträglichkeit zum jeweiligen Untergrund sowie
Farbton prüfen.

Spritzabstand



15 cm - 20 cm

Spritzgänge



Trockenfilmschichtdicke 8 - 12 μm (ca. 1 - 2 Spritzgänge)



Ablüftzeiten



Zwischenablüftzeit: ca 5 min zwischen den Spritzgängen.

Verarbeitungsbedingungen



Optimale Verarbeitung bei 18° C - 25° C und einer relativen Luftfeuchte von 40 - 50 %.

Verbrauch-Ergiebigkeit



ca. 5,5 m² bei 2 µm Trockenfilmschichtdicke

Trocknung



TG1 staubtrocken: 10 min

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die o.g. Verarbeitungsbedingungen. Die Bestimmung der Trockengrade erfolgte nach DIN 53150.

Weiterverarbeitung

Nach Staubtrocknung ist nass-in-nass überlackieren mit handelsüblichen 1K oder 2K Acrylfüllern möglich. Zur Erzielung eines bestmöglichen Korrosionsschutzes, wird eine Wartezeit von 30 min (Reaktionszeit auf der Metalloberfläche) vor Weiterverarbeitung empfohlen. Wird die Primerschicht mehr als 8 h nicht überlackiert, soll vor der Weiterverarbeitung mit Silikonentferner gereinigt werden. Überlackierbar: 20 - 30 min

Verarbeitungszeit



96 h bei 20° C Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchte von ca. 40 - 50%. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Höhere Temperaturen führen zu einer verkürzten, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Topfzeit.

Arbeitsende



Nach Beenden des Lackiervorganges Dose umdrehen und Ventil leersprühen.



Ergänzende Hinweise

Wichtige Hinweise

Nicht mit Polyester- und EP-Produkten überarbeiten. Nicht auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen. Nicht mit Wasserbasislacken überlackieren. Nicht auf Kunstharzlackierungen applizieren.

Lagerstabilität



36 Monate (nicht ausgelöst)

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15 - 25°C und einer relativen Luftfeuchte nicht über 60%. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

Entsorgung



Die restentleerten Spraydosen sind als Wertstoff zu entsorgen. Dosen mit ausgehärtetem Material sind als Sonderabfall zu entsorgen.

Anmerkung

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Die Inhalte in diesem Technischen Datenblatt wurden mit größter Sorgfalt erstellt und entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie dienen dem Anwender als anwendungstechnische Information und stellen keine Garantie bestimmter Eigenschaften dar. Die Angaben sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Sie befreien den Anwender bei der Verarbeitung nicht, unsere Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigte Verwendung eigenverantwortlich selbst zu prüfen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Unsere Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns vor, die Inhalte der Informationen ohne vorherige Ankündigung zu jeder Zeit zu aktualisieren, zu ändern und zu ergänzen.