Mipalux Weißlack Extra glänzend

Produkt-Information

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :
Glänzender High-Solid Alkydharzlack für die hochwertige, witterungsbeständige und strapazierfähige Zwischen- und Schlussbeschichtung von maßhaltigen Holzbauteilen, Metall, Hart-PVC sowie Altbeschichtungen im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften :
- Hohe Deckkraft, hohe Füllkraft, gute Kantenabdeckung
- Leichte und rationelle Verarbeitbarkeit, sehr guter Verlauf
- Hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit
- hoher Festkörperanteil - deshalb hohe Trockenschichtdicken
- lange offene Zeit bei gutem Trocknungsverhalten, deshalb ansatzfreier zu verarbeiten
- Lösemittelarm und aromatenfrei
- Bindemittel auf Basis nachwachsender Rohstoffe

Inhaltsstoffe nach VdL Richtlinie 01:
Alkydharze, Titandioxid, aliphatische Kohlenwasserstoffe, Additive

Farbtöne :
weiß

Spezifikation :

Viskosität:	thixotrop	**DIN 53 211**
Spez. Gewicht:	ca. 1,3 g/cm³	**DIN 51 757**
Glanz:	glänzend	

Lagerung :
Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung :
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 300 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 299 g/l VOC

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungs-bedingungen :
Ab + 10° C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit

Untergrund-vorbehandlung :
Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, frei von Staub, Öl, Fett, Wachs und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen. Festsitzende Altanstriche anschleifen und reinigen. Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen (abgewitterte und vergraute Oberflächen bis auf tragfähigen Holzuntergrund abschleifen), gründlich reinigen und austretende Holzinhaltsstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe auch BFS-Merkblatt Nr.18).

Geeignete Untergründe:
grundiertes und vorlackiertes Holz, Metall

Auftragsverfahren :
Streichen und Rollen; optimale Ergebnisse werden bei Nassschichtdicken von 80 - 100 µm erreicht.

Verdünnung :
Verarbeitungsfertig eingestellt
Bei Bedarf Mipa KH-Verdünnung oder Mipa Terpentinersatz

Trockenzeit
(23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte) **:**
Bei Nassschichtdicken von 80 - 100 µm:

Staubtrocken nach	ca. 2 Std.
Griffest nach	ca. 5 Std.
Überarbeitbar nach	ca. 8 Std.

Höhere Schichtdicken und niedrigere Temperaturen verlängern die Trocknungszeit.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Produkt-Information

Holzbeschichtung :

Die Holzfeuchte darf maximal 15 % betragen.

Außenbereich:

1. Imprägnierung:	Mipaxyl spezial
2. Grundbeschichtung:	Mipa Malervorlack HS oder Mipa Allgrund
3. Zwischenbeschichtung:	Mipa Malervorlack HS oder Mipalux Weißlack Extra glänzend
4. Schlussbeschichtung:	Mipalux Weißlack Extra glänzend

Innenbereich:

1. Grundbeschichtung:	Mipa Malervorlack HS oder Mipa Allgrund; eventuell Spachtelung mit Mipa Malervorlack HS
2. Zwischenbeschichtung:	Mipa KH-Malervorlack oder Mipalux Weißlack Extra glänzend
3. Schlussbeschichtung:	Mipalux Weißlack Extra glänzend

Metallbeschichtung:

Eisen, Stahl:

1. Vorbehandlung:	Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger
2. Grundbeschichtung:	Mipa Allgrund
3. Zwischenbeschichtung:	Mipa Allgrund
4. Schlussbeschichtung:	Mipalux Weißlack Extra glänzend

Nichteisenmetalle (Aluminium, verzinkte Untergründe):

1. Vorbehandlung:	Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger; bei verzinkten Untergründen: Mipa Zinkreiniger
2. Grundbeschichtung:	Mipa Allgrund
3. Zwischenbeschichtung bei Zink im Außenbereich:	Mipa Allgrund
4. Schlussbeschichtung:	Mipalux Weißlack Extra glänzend

Hart PVC:

außen / innen:

1. Vorbehandlung:	Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa Kunststoffreiniger antistatisch
2. Grundbeschichtung:	Mipa Allgrund
3. Schlussbeschichtung:	Mipalux Weißlack Extra glänzend

Ergiebigkeit : ca.10 m²/ Liter

Besondere Hinweise

Generell müssen sich alle Beschichtungen und die erforderlichen Vorarbeiten stets nach dem zu beschichtenden Objekt richten, d.h. sie müssen abgestimmt sein auf dessen Zustand und auf die Anforderungen, denen es ausgesetzt wird.
Weiße oder auf weiß basierende Farbtöne neigen bei künstlichem Licht und/oder wenig Tageslicht systembedingt zur Farbtonveränderung. Dieses für entsprechende Beschichtungsstoffe typische Erscheinungsbild kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Raumluft verstärkt werden.
Eine regelmäßige und fachgerechte Instandhaltung ist für Gebrauchswert und Lebensdauer beschichteter Bauteile maßgeblich entscheidend. Hinweise hierzu sowie zu den erforderlichen Instandhaltungsintervallen sind im BFS-Merkblatt Nr. 18 des Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz, Anhang C zu finden.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Sicherheitsratschläge

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Zum Löschen Sand, Kohlendioxid, Pulverlöschmittel, kein Wasser verwenden. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.