Verwendungszweck

Wasserbasislack zur Erzeugung einer Metall-Optik wie poliertes Aluminium. Zur Lackierung von Felgen, Zierleisten und Anbauteilen. Auch für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Motorrädern geeignet. Zum Schutz vor Witterungs- und UV-Belastung mit Mipa 2K-HS-Klarlacken überlackieren.

Vorlackierung: Mipa PUR-T90, PUR HS-T90 oder OC-T90

Ergiebigkeit: 10,0 - 12,0 m²/l

Verarbeitungshinweise

Farbton

metallisch glänzend, wie poliertes Aluminium

Mischungsverhältnis

Härter	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter
--	--	--

Härter

für Ganzlackierungen	für Teillackierungen
--	--

Topfzeit

--

Verdünnung

--

Spritzviskosität

spritzfertig eingestellt

Fließbecher	Airmix/Airless
25 - 30 s 4 mm DIN	--

Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	--	2 - 2,5	1 - 1,2	1 - 2	--
HVLP (Niederdrucktechnik)	--	2 - 2,2	1 - 1,2	1 - 2	--
HVLP / Düseninnendruck	--	0,7	--	bei großen Flächen: + 1 Nebelgang	--

Ablüftzeit

2 - 5 min zwischen den Spritzgängen

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Trockenschichtdicke
3 - 6 µm

Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	--	30 - 35 min
40 °C	--	--	--	--	10 - 12 min

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 840 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden. Untergrund vor dem Auftrag von Mipa WBC Vicrom nicht anschleifen! Fehlstellen gegebenenfalls auspolieren. Vorlackierung: Mipa PUR-T90, PUR HS-T90 oder OC-T90. Innerhalb von 4 Tagen überlackieren. Die Vorlackierung mindestens 8 h bei 20 °C oder 30 Min. bei 60 °C trocknen. Große Flächen forciert trocknen. Die vor Absetzen schützende Thixotropie bei längerer Lagerung kann durch einfaches Aufrühren vor Gebrauch leicht beseitigt werden.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com