# **Technisches Merkblatt**



Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96 74831 Gundelsheim / Deutschland Telefon: +496269 95-0, Fax: +496269 95-80 www.spraymax.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

## **SprayMax®**

# 2K 2 in 1 Scheinwerfer Klarlack 250 ml Art. Nr. 684068



### **Produktdaten**

Eigenschaften

**Beschreibung / Verwendungszweck** Spezieller 2K Klarlack zur Erneuerung bzw.

Reparatur der Schutzlackierung von

Polycarbonat-Scheiben.

Hochtransparenter, licht- und wetterbeständiger

Klarlack. Erhöht die Widerstandsfähigkeit gegenüber

• Spezialprodukt für die Aufbereitung von mit Klarlack

Umwelteinflüssen

(UV-Licht, Salzwasser, Waschstraße usw.)

und schützt vor neuen Beeinträchtigungen.

beschichteten Kunststoffscheinwerfern

• Erhöht den Schutz vor neuen Beschädigungen

• Schützt vor Vergilbung

Materialbasis Zweikomponenten-Acrylatharze

Härter: aliphatische Isocyanate

**Farbton** Transparent

**Glanzgrad** glänzend

92+ / -4 Glanzeinheiten bei 20° Messwinkel

VOC-Wert (EU) 627 g/l

**Untergrund** 

Vorbereitung des Untergrundes.

Die Streuscheibe des Scheinwerfers in der angegebenen Reihenfolge vorbehandeln:



- 1.) Prüfen ob Scheinwerferausbau möglich
- 1.1 wenn Ja, dann den hinteren Teil des Scheinwerfers abkleben
- 1.2 wenn Nein, dann anliegende Karosserieteile sorgfältig maskieren und schützen.
- 2.) Streuscheibe gründlich mit einem SprayMax Silikonentferner reinigen.
- Schleifen
   Der Schleifprozess bezieht sich immer auf die komplette Scheibe.
- 3.1 Klarlack Aufbereitung
- 3.1.1 Schleifstep P 1000 feucht maschinell
- 3.1.2 Schleifstep P 2000 feucht maschinell

Zwischen den Schleifschritten mit SprayMax Aqua-Silikonentferner 680094 reinigen.

- 3.2. Klarlack Reparatur
- 3.2.1 Schleifstep P 180 trocken maschinell
- 3.2.2 Schleifstep P 320 trocken maschinell (mit Softauflage)
- 3.2.3 Schleifstep P 500 trocken maschinell (mit Softauflage)
- 3.2.4 Schleifstep P 800 trocken maschinell (mit Softauflage)
- 3.2.5 Schleifstep P 1000 feucht maschinell
- 3.2.6 Schleifstep P 2000 feucht maschinell

Zwischen den Schleifschritten mit SprayMax Aqua-Silikonentferner 680094 reinigen.

- 4.) Reinigen mit SprayMax Aqua-Silikonentferner
- 5.) Kontrolle Prüfen Sie, ob der Untergrund gleichmäßig geschliffen, der Altlack restlos entfernt und die Oberfläche frei von Schleifriefen ist.
- 6.) Direkt vor der Lackierung Oberfläche mit Staubbindetuch reinigen.



### **Verarbeitung**

Schutzmaßnahmen



Persönliche Schutzausrüstung tragen.
(Atemschutzmaske/Handschuhe/Schutzbrille)
Nähere Hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt.

Schütteln



Dose vor dem Auslösen 2 Minuten gründlich schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

Auslöser Aufsetzen



Roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen. Dose um 180° drehen und Druckknopf auf den Stift im Dosenboden aufsetzen.

**Auslösen** 



Dose mit der Kappe kopfüber auf festen Untergrund stellen. Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken.

Schütteln



Dose nach dem Auslösen erneut 2 Minuten gründlich schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

Probesprühen-Farbtonprüfen



Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen,

- Verträglichkeit zum jeweiligen Untergrund sowie Farbton prüfen.

**Spritzabstand** 



15 cm - 20 cm

Spritzgänge



Trockenfilmschichtdicke ca. 40 μm (2 Spritzgänge)

Einen dünnen, geschlossenen Spritzgang applizieren, ablüften lassen und anschließend einen weiteren geschlossenen Spritzgang applizieren um Oberflächenglätte herzustellen.

Ablüftzeiten



Zwischenablüftzeit: ca. 10 min zwischen den Spritzgängen.

Verarbeitungsbedingungen



Optimale Verarbeitung bei 18° C - 25° C und einer relativen Luftfeuchte von 40 - 50 %.



#### **Trocknung**



TG1 staubtrocken: 15 min - 20 min

TG3 grifffest: ca. 3 h

TG 5 polierbar: über Nacht

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die o.g. Verarbeitungsbedingungen. Die Bestimmung der

Trockengrade erfolgte nach DIN 53150.



forciert: 10 min Endablüftzeit einhalten, danach 25 - 30 min bei 60° C Objekttemperatur trocknen

#### Weiterverarbeitung

Nach Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur oder 30 min bei 60 °C mit handelsüblichen Polituren polierbar.





8 h bei 20° C Raumtemperatur und einer relative Luftfeuchte von ca. 40 - 50 %. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Höhere Temperaturen führen zu einer verkürzten, niedrigere

Temperaturen zu einer längeren Topfzeit.

#### **Arbeitsende**



Nach Beenden des Lackiervorganges Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

## **Ergänzende Hinweise**

#### Lagerstabilität



36 Monate (nicht ausgelöst)

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15 - 25° C und einer relativen Luftfeuchte nicht über 60 %. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

#### **Entsorgung**



Die restentleerten Spraydosen sind als Wertstoff zu entsorgen. Dosen mit ausgehärtetem Material sind als Sonderabfall zu entsorgen.



#### **Anmerkung**

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Die Inhalte in diesem Technischen Datenblatt wurden mit größter Sorgfalt erstellt und entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie dienen dem Anwender als anwendungstechnische Information und stellen keine Garantie bestimmter Eigenschaften dar. Die Angaben sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Sie befreien den Anwender bei der Verarbeitung nicht, unsere Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigte Verwendung eigenverantwortlich selbst zu prüfen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Unsere Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns vor, die Inhalte der Informationen ohne vorherige Ankündigung zu jeder Zeit zu aktualisieren, zu ändern und zu ergänzen.