

Produkt-Information

Produktbeschreibung

| | | | |
|--|---|---------------------------|-------------------|
| Verwendungszweck : | Wasserverdünnbarer glänzender Spezialanstrich auf grundierten oder werkseitig vorbehandelten Stahl-, Guss- und Flachheizkörpern, sowie Rohrleitungen in Warmwasser- und Dampfheizungsanlagen. Temperaturbeständig bis 120°C, gilbungsbeständig. | | |
| Eigenschaften : | <ul style="list-style-type: none"> - sehr gute Deckkraft - temperaturbeständig bis 120°C - gilbungsbeständig - leicht zu verarbeiten | | |
| Inhaltsstoffe nach VDL Richtlinie 01: | Pollyurethan-Acrylatdispersion, Titandioxid, Wasser, Glykole, Additive, Konservierungsmittel | | |
| Farbton : | weiß | | |
| Spezifikation : | Glanzgrad: | glänzend | DIN 67 530 |
| | Spez. Gewicht: | 1,3-1,4 g/cm ³ | DIN 51 757 |
| | Viskosität: | thixotrop | |
| | pH-Wert: | 8,2 | DIN 53 785 |
| Lagerung : | Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig; dabei trocken und frostfrei bei einer Temperatur von +5°C bis max. +30°C lagern. | | |
| VOC-Gesetzgebung: | EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 150 g/l (2007)/ 130 g/l (2010) Dieses Produkt enthält maximal 43 g/l VOC | | |

Verarbeitungshinweise

| | | | |
|-----------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------|
| Verarbeitungsbedingungen : | Nicht bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen unter + 5° C und über + 35° C verarbeiten oder bei direkter Sonneneinstrahlung bzw. starkem Wind. Relative Luftfeuchtigkeit: max. 75 % | | |
| Untergrundvorbehandlung : | Der Untergrund muß sauber, trocken, tragfähig, frei von Staub, Öl, Fett, Wachs und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähig Altanstriche restlos entfernen. Festsitzende Altanstriche anschleifen und entstauben. Entrostete und blanke Stellen mit Mipa Metallgrund Premium vorstreichen. | | |
| Verarbeitung : | Material vor der Verarbeitung gut aufrühren! | | |
| | Streichen und Rollen | | |
| | Spritzen (Airless/Airmix) | | Spritzen (Luft) |
| | Druck: | 180 bar | 3 - 4 bar |
| | Spritzwinkel: | 50° (abhängig von der Flächengröße) | |
| | Düse: | 0,13 mm | 1,8 mm |
| | Viskosität: | unverdünnt | 120 s 4 mm DIN |
| | Spritzgänge: | 2 | 2 |
| | Zwischen den Spritzgängen: 10 Min. Abluftzeit | | |
| Trockenzeit : | | 20° C | 60° C |
| | staubtrocken | ca. 50 Min. | ca. 20 Min. |
| | griffest | ca. 1,5 h | ca. 45 Min. |
| | klebfrei | ca. 4 h | ca. 1 ½ h nach Abkühlung |

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Produkt-Information

Vor Trocknung mit erhöhter Temperatur 10 - 15 Min. ablüften lassen. Die Trocknung ist stark abhängig von der Schichtdicke, der Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.

**Theoretische
Ergiebigkeit :**

Je nach Konstruktion und Auftragsart ca. 12 m² / Liter

Besondere Hinweise

Das Erreichen des endgültigen Glanzgrades kann bis zu 3 Wochen dauern. Bei Airless-Verarbeitung Farbe gut aufrühren und sieben.

Sicherheitsratschläge

Mipa WBS Buntlack reagiert leicht alkalisch. Augen und empfindliche Haut vor Farbspritzern schützen. Farbspritzer sofort mit reichlich klarem Wasser abwaschen. Allgemeine Regeln der Hygiene beachten. Auch wässrige Anstrichmittel sind für Kinder unerreichbar aufzubewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Spritznebel sofort mit Wasser reinigen. Getrocknete Filme mit Abbeizmittel entfernen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebünden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.