

Verwendungszweck

Das Mipa Scheinwerfer-Reparatursystem eignet sich hervorragend zur qualitativ hochwertigen Instandsetzung von Scheinwerfer-Streuscheiben, die aufgrund von Abnutzung, Trübung, Vergilbung, Kratzern und Steinschlägen über keine ausreichend hohe Transparenz mehr verfügen. Zusätzlich wird die Optik der Scheinwerfer wieder in einen nahezu neuwertigen Zustand versetzt, was zu einer deutlichen Aufwertung des Erscheinungsbildes beiträgt.

Zudem kann durch die professionelle Neulackierung der Streuscheiben der oftmals kostspielige Austausch bzw. arbeitsintensive Ausbau der Scheinwerfer vermieden werden.

Die Scheinwerfer-Streuscheiben sind wie folgt instanzzusetzen:

Schritt 1

Untergrund gründlich reinigen mit Mipa WBS Reiniger Final Spray.

Nicht zu lackierende Bereiche des Scheinwerfers sorgfältig abkleben.

Trockenschleifen der kompletten Scheinwerferscheibe (am besten mittels Excenter-Schleifmaschine) in folgender Reihenfolge:

Grobschliff mit P 240 - 320 bei tieferen Kratzern und Fehlstellen, danach komplette Scheinwerferfläche mit P 400 - 500 gründlich abschleifen, bis werksseitiger UV-Klarlack vollständig entfernt ist.

Zwischenschliff mit P 600 + P 800.

Feinschliff im Nass- oder Trocken-Verfahren mit P 1000 + P 2000 + P 3000.

Schritt 2

Untergrund gründlich reinigen mit Mipa WBS Reiniger Final Spray.

Grundierung: Mipa WBS Scheinwerferprimer

Spraydose vor Verarbeitung gründlich schütteln. Gleichmäßig und dünn auf die komplette Streuscheibe applizieren, Trockenschichtdicke 5 - 10 µm.

Zwischenablüftzeit vor Klarlackauftrag ca. 35 - 45 Minuten bei Raumtemperatur.

Schritt 3

Klarlack: Mipa 2K-Klarlack-Spray

Dose vor Gebrauch kräftig schütteln. Unmittelbar vor dem Lackieren roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen. Dose um 180° drehen und auf Stift am Dosenboden aufsetzen. Dose mit der Kappe kopfüber auf festen Untergrund stellen. Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken. Dose nach dem Auslösen erneut gründlich schütteln. Probesprühen, Spritzabstand ca. 25 cm.

2 Nebelgänge dünn auf die komplette Streuscheibe applizieren, zwischen den Spritzgängen ca. 2 - 3 Minuten bei Raumtemperatur zwischenablüften lassen. Nach weiteren 2 - 3 Minuten Zwischenablüftzeit einen 3. verlaufenden Spritzgang applizieren, Gesamt-Trockenschichtdicke 40 - 50 µm.

Topfzeit ca. 5 - 6 Stunden.

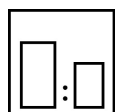
Ergiebigkeit: –

Verarbeitungshinweise



Farbton

farblos



Mischungsverhältnis

Härter

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter

--

--

--



Härter

für Ganzlackierungen

für Teillackierungen

--

--



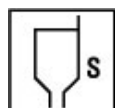
Topfzeit

5 - 6 h bei Mipa 2K-Klarlack-Spray



Verdünnung

--



Spritzviskosität

Fließbecher

Airmix/Airless

--

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Härter

Druck (bar)

Düse (mm)

Spritzgänge

Verdünnung

--

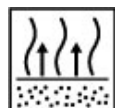
--

--

--

--

--



Ablüftzeit

--

Trockenschichtdicke

--



Trocknungszeit

Objekttemp.

Staubtrocken

Griffest

Montagefest

Schleifbar

Überlackierbar

20 °C

10 - 15 min

4 h

12 - 24 h

--

--

60 °C

--

30 min

nach
Abkühlung

--

--

Hinweise

Lagerung:

--

VOC-Gesetzgebung:

--

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Bei Bedarf kann die Klarlackbeschichtung nach Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur oder ca. 30 Minuten bei 60 °C poliert werden.