

Verwendungszweck

1K-Haftprimer für die meisten am Auto verwendeten Kunststoffe: ABS, EP-Laminat, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR hart, PUR weich, PVC.

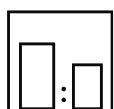
Ergiebigkeit: 8,0 - 10,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

transparent-silber



Mischungsverhältnis

Härter

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter

–

–

–



Härter

für Ganzlackierungen

für Teillackierungen

–

–



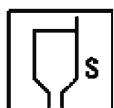
Topfzeit

–



Verdünnung

spritzfertig eingestellt



Spritzviskosität

Fließbecher

Airmix/Airless

12 - 15 s 4 mm DIN

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

Härter

Druck (bar)

Düse (mm)

Spritzgänge

Verdünnung

–

1,6 - 2

1,2 - 1,3

1

–

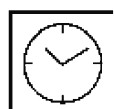


Ablüßzeit

–

Trockenschichtdicke

3 - 5 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.

20 °C

Staubtrocken

Griffest

Montagefest

Schleifbar

Überlackierbar

–

–

–

–

10 min

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: --

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Vor dem Lackieren tempern der zu lackierenden Teile für 60 Minuten bei 60 °C. Gründliches entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Gründliches Schleifen mit MP Soft Pad superfine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Teile gründlich trocknen lassen. ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluß der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungssprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.