Mipa Metallgrund Premium

Produkt-Information

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Mipa Metallgrund Premium ist eine hochwertige einkomponentige Rostschutzgrundierung für Eisen und Stahl im Innen- und Außenbereich. Der hohe Anteil an Zinkphosphat bringt hervorragenden aktiven Korrosionsschutz. Aufgrund der Hitzebeständigkeit bis 150 °C auch als Grundierung auf Warmwasserheizkörpern geeignet.

Eigenschaften:

- guter Verlauf, schnelltrocknend
- wasserfest und sehr gute Wetterbeständigkeit
- sehr gute Haftung
- blei- und chromatfrei
- beständig gegen Reinigungsmittel und bei vorübergehender Beanspruchung durch Öle, Fette, Benzine, Säuren und Laugen in geringer Konzentration

Inhaltsstoffe nach VdL Richtlinie 01:

Alkydharz, Titandioxid, mineralische Pigmente / Füllstoffe, Aromaten, Ester, Additive

Farbtöne:

ca. RAL 7032 kieselgrau, ca. RAL 8004 kupferbraun

Spezifikation:

Viskosität	thixotrop	**DIN 53211**
spez. Gewicht	ca. 1,45 g/cm^3	**DIN EN ISO 2811**
Glanzgrad	matt	

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig.

VOC-Gesetzgebung:

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/L
Dieses Produkt enthält maximal 400 g/L VOC.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungs-bedingungen:

Nicht unterhalb +10 °C Luft- und Objekttemperatur und oberhalb 80% relativer Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Während der Verarbeitung und Trocknung für ausreichende Belüftung sorgen.

Untergrund-vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, frei von Staub, Öl, Fett und Korrosionsprodukten sein. Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrosten. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen. Intakte werkseitige Grundierungen bzw. intakte Altanstriche auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen. Festsitzende Altanstriche anschleifen und reinigen.

Auftragsverfahren:

Mipa Metallgrund Premium ist zum Streichen und Rollen verarbeitungsfertig eingestellt. Bei Bedarf mit 5-10% Mipa UN-Verdünnung oder Verdünnung UN 21 verdünnen.

Trockenzeit:
(20 °C / 65% r.F.)

staubtrocken nach	ca. 30 Min.
überlackierbar nach	ca. 2 Std.

Die Endhärte wird nach 5-6 Tagen (bei 20 °C) erreicht.
Bei niedrigeren Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und großen Schichtdicken verzögern sich die Trocknungszeiten.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · D-84051 Essenbach · Tel. 08703/922-0 · Telefax 08703/922-100

Anstrichaufbau:

Vorbehandlung
Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger

Grundierung
1 - 2 Anstriche mit Mipa Metallgrund Premium
Gut erhaltene Altanstriche anschleifen und reinigen. Mipa Metallgrund Premium nur auf metallisch blanke Flächen auftragen bzw. Fehlstellen ausbessern. Schlechthaftende Anstriche restlos mit Mipa Abbeizfluid Quick-Plus entfernen und gründlich nachwaschen.

Zwischenbeschichtung
falls erforderlich mit Mipa Malervorlack HS oder Mipalux Weiß- oder Buntlacken

Schlussbeschichtung
Anstrich mit Mipalux Weiß- oder Buntlacken

Ergiebigkeit:

ca. 8 m^2/L pro Anstrich je nach Untergrund.
Exakten Verbrauch durch vorherige Probebeschichtungen ermitteln.

Besondere Hinweise

Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Ohne Decklackierung ist eine Außenlagerung von Bauteilen für ca. 5 Tagen möglich.

Sicherheitsratschläge

Dampf / Aerosol nicht einatmen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verarbeiten. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Nitroverdünnung reinigen. Getrocknete Filme lassen sich mit Abbeizmittel entfernen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.