

Verwendungszweck

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 9 ist ein VOC-konformer High-Solid Acryl-Klarlack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders brillantem Klarlackstand und optimalem Verlauf auf Lösemittel- und Wasserbasislacken. Mipa 2K-HS-Klarlack CC 9 gewährleistet sowohl bei Ofentrocknung als auch bei Raumtemperaturtrocknung eine sehr schnelle An- und Durchtrocknung. Einen weiteren, großen Vorteil bietet der sehr langsame Viskositätsanstieg nach Härterzugabe.

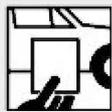
Während herkömmliche, schnelltrocknende Klarlacke in der Regel nach Härterzugabe sehr rasch nachdicken und dies in der Folge zu einem mangelhaften Klarlackverlauf führt, gewährleistet Mipa 2K-HS-Klarlack CC 9 eine gleichbleibende Spritzviskosität bis zu einer Stunde nach Härterzugabe (bezieht sich auf Mipa 2K-HS-Härter HS 25 und HS 35).

Dadurch sind auch länger andauernde Lackierarbeiten problemlos mit optimalem Klarlackverlauf möglich. Dies führt zu einem prozesssicherem Applikationsverhalten und reduziert das Risiko von Fehlackierungen erheblich.

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 9 lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf. Geeignet auch als Schutzlack für Neonfarbtöne (Tagesleuchtfarben). Einfache und sichere Verarbeitung bei allen klimatischen Bedingungen.

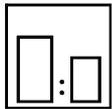
Ergiebigkeit: 10,0 - 12,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

farblos



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25

Mipa 2K-HS-Härter HS 35

für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

--



Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 10 bei 20 °C

2,5 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 25 bei 20 °C

2,5 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 35 bei 20 °C

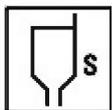


Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



Spritzviskosität

Fließbecher

19 - 22 s 4 mm DIN

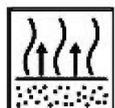
Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

| Auftragsverfahren | Härter | Druck (bar) | Düse (mm) | Spritzgänge | Verdünnung |
|-----------------------------------|--------|-------------|-----------|-------------|------------|
| Fließbecher (Hochdrucktechnik) | – | 2 - 2,5 | 1,2 - 1,3 | 1,5 - 2 | 0 - 5 |
| HVLP (Niederdrucktechnik) | – | 2 - 2,2 | 1,2 - 1,3 | 1,5 - 2 | 0 - 5 |
| HVLP / Düseninnendruck | – | 0,7 | – | – | – |



Ablüftzeit

1 - 3 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm



Trocknungszeit

| Objekttemp. | Staubtrocken | Griffest | Montagefest | Schleifbar | Überlackierbar |
|------------------------------|--------------|-------------|-------------|------------|----------------|
| 20 °C | 25 - 35 min | 1 - 1,5 h | 24 h | – | – |
| 60 °C | – | 30 min | 2 h | – | – |
| IR-Trocknung kurzwellig | – | 8 min | – | – | – |
| IR-Trocknung mittelwellig | – | 10 - 15 min | – | – | – |

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebände mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: –