

**Verwendungszweck**

Mipa Binder AC ist eine Systemkomponente für das Mischsystem Mipa OC 2K-PUR-Autolack HS-Qualität. Durch Zugabe von Mipa Binder AC werden wetterbeständige, vergilbungsfeste 2K-PUR-Acryl-Autolacke (Mipa AC) in Medium-Solid-Qualität (VOC < 480 g/l) für die Ganz- und Teillackierung von PKW erzeugt.

Zugabemenge: Ausgemischter Mipa OC-Farbtone + Mipa Binder AC (Zugabemenge wird vom Mipa Mix-System vorgegeben), diese Mischung + Härter MV 2:1 n. Vol.

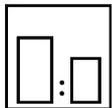
Ergiebigkeit: 8,0 - 10,0 m<sup>2</sup>/l (Mipa AC)

**Verarbeitungshinweise**



**Farbton**

Mipa Mix-System



**Mischungsverhältnis**

**Härter**

Mipa 2K-MS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



**Härter**

**für Ganzlackierungen**

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

Mipa 2K-MS-Härter MS 40

**für Teillackierungen**

Mipa 2K-MS-Härter MS 10

--



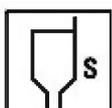
**Topfzeit**

2 - 8 h bei 20 °C je nach verwendetem Härter



**Verdünnung**

0 - 10 % Mipa 2K-Verdünnung



**Spritzviskosität**

**Fließbecher**

20 - 22 s 4 mm DIN

**Airmix/Airless**

--



**Auftragsverfahren**

**Auftragsverfahren**

Fließbecher  
(Hochdrucktechnik)

HVLP  
(Niederdrucktechnik)

HVLP /  
Düseninnendruck

**Härter**

--

--

--

**Druck (bar)**

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

**Düse (mm)**

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

--

**Spritzgänge**

2 - 3

2 - 3

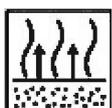
--

**Verdünnung**

0 - 10

0 - 10

--



**Ablüftzeit**

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

**Trockenschichtdicke**

50 - 60 µm



**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	35 - 45 min	5 - 6 h	12 - 24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	20 - 25 min	nach Abkühlung	--	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	10 - 15 min	--	--	--

**Hinweise**

**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

**VOC-Gesetzgebung:** --

**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:** Farbtöne vor Verarbeitung prüfen. Farbtöne immer nach Härterzugabe prüfen. Die Zugabe von Binder AC kann den Farbton beeinflussen.