Zink-Alu-Spray

Zink-Alu Spezialsprühlack zur Rostschutzlackierung von verzinkten Materialien und korrosionsgefährdeten Metallen, wie z. B. Fallrohre, Lüftungsvorrichtungen, Stahlaufbauten usw. Das Produkt bietet kathodischen Rostschutz und eine sehr gute elektrische Leitfähigkeit.

Sicherheitsdatenblätter

MSDS (323 507)

Eigenschaften

Anwendung:	Spezieller Rostschutz für korrosionsgefährdete Metalle, wie z.B. Fallrohre, Lüftungsvorrichtungen, Stahlaufbauten etc. Zum Überlackieren von Schweißnähten bei verzinktem Material.
Produktvorteile:	Speziell für verzinktes Material und Metall Hochwirksamer Korrsosionsschutz Überlackierung von Schweißnähten Kathodischen Rostschutz und elektrische Leitfähigkeit Für witterungsgefährdete Konstruktionen Direkt auf Zink und Alu einsetzbar Schnelle Trocknung Sehr ergiebig
Bindemittelbasis:	Speziallackharze
Sprühauftrag:	bei 2-3 Kreuzgängen: 40-50 µm Sprühabstand: 15-25 cm
Trockenzeiten:	staubtrocken: nach ca. 15 Min. grifffest: nach ca. 30 Min. durchgetrocknet: nach ca.12 Std.
Überlackierbar:	mit sich selbst: zu jedem Zeitpunkt
Lackieraufbau:	1. belton basic Zink-Alu-Spray 2. Decklacke / belton Lackspray (optional)
Hinweis:	Vor dem Grundieren sind die Lackierobjekte entsprechend zu reinigen, zu entfetten und falls notwendig zu entrosten. Um eine optimale Haftung der Lackierung zu erreichen sollte nach und vor dem Grundieren geschliffen werden. Die zu lackierende Fläche muß sauber, trocken und fettfrei sein. Nicht auf kunstharzlackierte Oberflächen sprühen, da der Lack eventuell hochziehen kann.

Farbtöne

Die verwendeten Farben werden auf jedem Monitor anders dargestellt und sind somit aus technischen Gründen nicht farbverbindlich.

Farbe	Farbton	Art.-Nr. 400ml
	silbergrau	323 507

Stand: 15.12.2014

Copyright © 2007-2013, Peter Kwasny GmbH, Gundelsheim, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten.